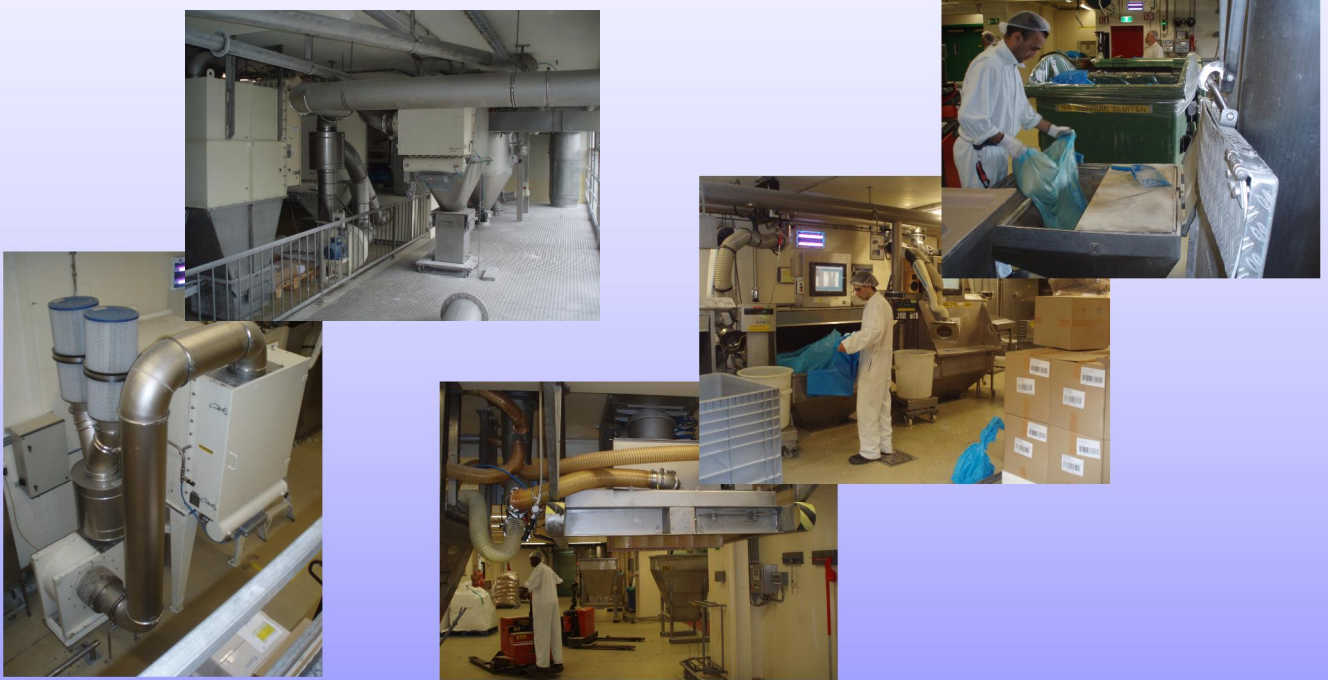


CASE VOEDING

LEBON & GIMBRAIR

DYNAMIEK IN TECHNIEK

Lebon & Gimbrair BV



Uw partner voor een optimale
Afzuig/ontstoffings Installatie
In de voedingsmiddelenindustrie



CASE VOEDING

Fabrikant van voedingsmiddelen

Vraagstelling:

Is Lebon & Gimbrair in staat, om de huidige oude ontstoffingsinstallaties t.b.v. de bulkhandling dusdanig te optimaliseren, zodat de volledige productie aan de huidige Atex eisen kan voldoen ?

Na een uitgebreid onderzoek door Atex autoriteit D&F, stond de productie fabrikant van voedingsmiddelen voor de keuze om, ofwel alle installatiedelen te wijzigen in ATEX componenten, of anders de afzuiging/ontstoffingssystemen in de fabriek dusdanig te optimaliseren zodat er sprake kan zijn van een NGG, een niet gezoneerd gebied



Fabrikant van voedingsmiddelen

Antwoord

Lebon & Gimbrair heeft na bestudering van de D&F onderzoekstukken vastgesteld dat voor vele plaatsen in de fabriek NGG kan worden bereikt.

Het bedrijf besloot om Lebon & Gimbrair de opdracht te geven voor de Turnkey oplevering van totaal 17 installaties.

Daarbij rekening houdend met de eisen zoals:

- Ø Atex Conform
- Ø Redundante afzuigsystemen
- Ø Afzuigkappen en regelingen ergonomisch verantwoord
- Ø Alle delen hygiënisch, snel en goed reinigbaar.
- Ø Montage in weekends en buiten de productie.
- Ø 2 wekelijkse projectmeeting met operators en projectleiding.

CASE VOEDING

Fabrikant van voedingsmiddelen

Plan van aanpak

De oude filterinstallaties werden grotendeels gereviseerd met antistatische filtermaterialen, extra aarding en geleiding.

Diverse filters kregen een andere toepassing, zodat alle stofbronnen van afzuiging konden worden voorzien.

Ventilatoren werden gewijzigd en extra ventilatoren ingepast en ingeschakeld op aparte voedingen, zodat bij uitvallen van de ene ventilator de andere het over zou kunnen nemen.



Tegelijkertijd wordt het afzuigproces met behulp van flowsensoren continue gecontroleerd om er zeker van te zijn dat de diverse afvul-, stort- en weegpunten van voldoende afzuiging zijn voorzien.

CASE VOEDING

Fabrikant van voedingsmiddelen

Verloop van Project

Voor elk stofemissiepunt op de productievloer zoals instort mengers, afwegen groentes, storten Big Bags, heeft Lebon & Gimbrair een uitgekende afzuigvoorziening gecreëerd.

Niet alleen is gekeken naar de afzuighoeveelheid, maar zeker ook naar de ergonomie rond de afzuigkappen. Immers de operators moeten er goed mee kunnen werken en het zicht op de stortgaten moet zijn gewaarborgd.

Uitgebreid overleg met de operators van het bedrijf heeft ertoe geleid dat men nu in een stofvrije werkrumte kan werken.

Behalve de afzuiging en filtratie heeft Lebon & Gimbrair ook bijgedragen aan de aanpassingen van diverse product-transportssystemen zoals storttrechters, zendvaten e.d. waardoor het Atexproject uiteindelijk een groter project is geworden dan aanvankelijk kon worden overzien.

Het uiteindelijke resultaat is voor zowel het bedrijf als voor Lebon & Gimbrair zeer tevredenstellend hetgeen heeft geleid tot aanvullende opdrachten op het gebied van afzuiging en ontstopping.



CASE VOEDING

LEBON & GIMBRAIR

DYNAMIEK IN TECHNIEK

Fabrikant van voedingsmiddelen

Eindresultaat van Project

Uiteindelijk zijn 17 systemen aangepast om te kunnen voldoen aan de lagere Atexzone (NGG) waaronder o.a de volgende productiepunten:

- Ø Stort Big Bags op Silovloer
- Ø Instorten groentes
- Ø Nautamengers
- Ø Big Bag vullers
- Ø Zakkenvulmachines
- Ø Magneetscheiders.



CASE VOEDING

LEBON & GIMBRAIR

DYNAMIEK IN TECHNIEK

Fabrikant van voedingsmiddelen

Vervolg Project

Behalve continue stofbeheersing bij de diverse stort – en weegpunten heeft het bedrijf ook gekozen voor een van Lebon & Gimbrair Nederman hoogvacuüm stofzuigsysteem.

Dit systeem genaamd Flex Pack is uitgelegd voor 50 stofzuigpunten in de fabriek met een zuiggelijktijdigheid van 10 punten.

Op elk gewenst moment kunnen de installatiedelen en productiemachines adequaat worden gereinigd.

Behalve stofzuigen wordt ook gemorst materiaal snel en hygiënisch afgevoerd.

Deze stofzuiginstallatie is volledig geard en uitgevoerd volgens de nieuwste stand van de techniek.

Uiteraard met inachtneming van de Atex eisen.



CASE VOEDING

LEBON & GIMBRAIR

DYNAMIEK IN TECHNIEK

Fabrikant van voedingsmiddelen

Reactie van de fabrikant:

Het is een zeer uitgebreid project geworden, waarbij veel aandacht is uitgegaan naar details. Wij hebben gekozen voor Lebon & Gimbrair omdat zij slim zijn omgegaan met onze bestaande apparatuur en goede oplossingen boden voor onze problemen en omgeving.

Op de productievloeren wordt nu stofvrij gewerkt hetgeen voor ons zeer belangrijk is.

We willen graag dat onze mensen veilig en gezond kunnen werken en daar draagt een schoon werkklimaat zoals Lebon & Gimbrair dat heeft gerealiseerd zeer zeker toe bij.

Inmiddels hebben we met Lebon & Gimbrair ook een onderhouds- en inspectie overeenkomst afgesloten om de apparatuur in goede conditie te houden.

